



Tarature e Servizi alle Imprese

**T.E.S.I. S.r.l.**

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano - Arezzo - Italy  
P. IVA 01465450516  
Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282  
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 1 di 4

Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 I017\_2022\_ACCR\_VX  
*Certificate of Calibration*

- data di emissione  
*date of issue* 2022-01-19

- cliente  
*customer* Project Automation S.p.A.  
Viale Elvezia, 42 Monza (MB)

- destinatario  
*receiver* Comune di Taranto  
Piazza Municipio 1 - 74123 Taranto (TA)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto  
*item* Rilevatore di infrazioni semaforiche

- costruttore  
*manufacturer* Project Automation

- modello  
*model* PARVC

- matricola  
*serial number* 1710002349

- data ricevimento oggetto  
*date of receipt of item* NA

- data delle misure  
*date of measurements* 2022-01-19

- registro di laboratorio  
*laboratory reference* RLT/ACCR\_2022\_VX

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore  $k$  vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor  $k$  corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor  $k$  is 2.*

Direzione Tecnica  
Approving Officer  
**Ing. Marco Porpora**



Tarature e Servizi alle Imprese

**T.E.S.I. S.r.l.**

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano - Arezzo - Italy  
P. IVA 01465450516  
Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282  
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

## CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 I017\_2022\_ACCR\_VX *Certificate of Calibration*

### **1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA**

L'oggetto in taratura è un rilevatore di infrazioni semaforiche: il transito del veicolo che genera l'infrazione viene rilevato dal sistema in taratura tramite l'elaborazione delle immagini riprese dalla telecamera.

La taratura è stata effettuata in Taranto - Viale Cannata intersezione Corso Buozzi direzione S.S. 172

La taratura è stata effettuata misurando la durata della fase di giallo e l'intervallo tra lo scatto del rosso e quello delle fotografie sia con il sistema in taratura che con la strumentazione del Centro durante gli stessi cicli semaforici. Le immagini registrate dallo strumento in taratura sono scaricate tramite connessione alla sua memoria interna e archiviate tra i dati grezzi del Centro. I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PTF\_009 rev.7a.

La riferibilità deriva dal campione di riferimento matricola 06179, Certificato di Taratura 21-0280-03, emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.

E' stato impiegato il campione di lavoro del Centro matricola KR91200962, Certificato di Taratura I743\_2021\_ACCR\_EO emesso dal Centro di Taratura LAT101.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (12 ± 3) °C ed umidità relativa nel campo (47 ± 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna regolazione.

Ordine cliente C3582-21-A1672 del 2021-06-07.



Tarature e Servizi alle Imprese

**T.E.S.I. S.r.l.**

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B

52010 Subbiano - Arezzo - Italy

P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 3 di 4

Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 I017\_2022\_ACCR\_VX  
Certificate of Calibration

**2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA**

**2.1 Durata della fase giallo**

<b>STRUMENTO IN TARATURA</b>	<b>STRUMENTO DI RIFERIMENTO</b>		
Intervallo Misurato $T_{UUT}$	Intervallo Misurato $T_{RIF}$	Errore $T_{UUT} - T_{RIF}$	
(s)	(s)	(s)	
4,997	5,002	-0,005	
5,016	4,996	0,020	
5,006	5,010	-0,004	
4,991	5,001	-0,010	
4,998	5,005	-0,007	
4,998	5,007	-0,009	
4,987	5,000	-0,013	
4,997	4,998	-0,001	
4,997	4,999	-0,002	
4,995	4,997	-0,002	
5,004	4,998	0,006	
5,003	4,998	0,005	
Numero di misure		12	
Errore medio		-0,002	s
Incertezza associata all'errore medio		0,042	s

Nota: la durata della fase di giallo misurata dall'apparato in taratura ( $T_{uut}$ ) è ricavata dai file generati in occorrenza dell'infrazione.



Tarature e Servizi alle Imprese

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano - Arezzo - Italy  
P. IVA 01465450516  
Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282  
info@tes101.com - www.tes101.com

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101

Pagina 4 di 4  
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 I017\_2022\_ACCR\_VX  
*Certificate of Calibration*

2.2 Ritardo tra scatto del rosso e scatto delle foto

<b>STRUMENTO IN TARATURA</b>	<b>STRUMENTO DI RIFERIMENTO</b>		
<b>Intervallo Misurato T<sub>UUT</sub></b>	<b>Intervallo Misurato T<sub>RIF</sub></b>	<b>Errore T<sub>UUT</sub> - T<sub>RIF</sub></b>	
<b>(s)</b>	<b>(s)</b>	<b>(s)</b>	
10,183	10,18	0,003	
25,074	25,09	-0,016	
8,893	8,90	-0,007	
27,184	27,18	0,004	
26,579	26,58	-0,001	
66,562	66,56	0,002	
62,924	62,97	-0,046	
45,235	45,27	-0,035	
32,247	32,28	-0,033	
40,055	40,05	0,005	
23,194	23,19	0,004	
32,807	32,80	0,007	
Numero di misure		12	
Errore medio		-0,009	S
Incertezza associata all'errore medio		0,026	S